

附近哪里有全自动给袋式包装机厂家供应

发布日期：2025-10-07 | 阅读量：20

给袋式包装机厂家哪家信誉好？

选包装机品牌，研发能力，产品技术以及售后保障是首要考虑因素。成都嵘兴科技有限公司创办于2014年。作为一家深耕给袋式自动包装机的高新技术智造企业，嵘兴给袋式自动包装机与各种计量机配套，适用于粮油米面、日化、休闲食品、药品等多行业包装应用，而且可以进行单物料、多物料的包装。客户可依据产品包装需求增设开门急停、自动投卡、异常排出等细节功能，包装全过程无需人工操作，有效地提高了生产效率，节约了人工费用及管理费用，大幅降低了成本。调味料全自动给袋式包装机，就找成都嵘兴科技！附近哪里有全自动给袋式包装机厂家供应

给袋式包装机主要是由打码机、PLC控制系统、开袋引导装置、振动装置、除尘装置、电磁阀、温控仪、真空发生器或真空泵、变频器、输出系统等标准部件组成。主要可选配置为物料计量充填机、工作平台、重量选别秤、物料提升机、振动给料机、成品输送提升机、金属检测机。给袋式全自动包装机的工作原理是利用机械手对用户的预制袋进行取袋、开袋、套袋和封口，同时在微电脑的协调控制下完成灌装、打码等功能，从而实现预制袋的自动化包装。其特点是机械手替代人工套袋，可有效减少包装环节的污染，同时提高自动化水平，适合于食品、调味品等产品的小规格大批量自动化包装。附近哪里有全自动给袋式包装机厂家供应调味料全自动给袋式包装机，就找成都嵘兴科技！

成都嵘兴科技有限公司【全自动给袋式包装机】

设备说明：1、因八工位标准包装机为机械动作，可减少设备的扭力，平稳运转，设备损耗小，噪音小于等于60分贝2、设备有集中润滑装置，可随意设置注油时间，其它无法自动润滑机械采用含油轴承及自动润滑轴承，食品生产中不能采用常规机油，如特殊机构需加油，应采用食品级润滑油（并提示标示）。3、设备传动部为凸轮，45#锻打材料，经热处理硬度 $\geq$ HR50度；轴为45#磨轴，表面光滑，耐磨耐用；传动部立板、导杆为压铸，强度高，使用寿命长，表面全部防腐处理，轴承为进口轴承skf4包装机台面为食品级304材质，厚度2mm不锈钢板，以便清洁；上袋、开袋、封口、开爪、爪子为食品级304材质，电器箱为食品级304厚度2mm防水型，台面有接水槽，排污水接口，整个台面可直接水冲洗（电器部分除外）。

成都嵘兴科技有限公司【全自动给袋式包装机】

主要特点及功能（1）操作方便，采用进口PLC控制，配触摸屏人机界面控制系统，操作方便（2）变频调速，本机使用变频调速装置，在规定范围内可随意调节速度。（3）自动检测功能，如不开袋或开袋不完整时，不加料，袋子可再次利用，不浪费物料，为用户节约生产成本。（4）安全装

置，当工作气压物料不正常或者其它故障时，将报警提示。急停开关1个。（5）部分采用进口工程塑料轴承，无需加油，减少对物料的污染；（6）包材损耗低，本机使用的是预制好的包装袋，包装袋图案完美，封口质量好，从而提高了产品档次。（7）机器上与物料或包装袋接触的零部件采用不锈钢或其他符合食品卫生要求的材料加工，保证产品的卫生和安全。（8）包装范围更多，通过选择不同的计量器，可以适用于液体、粉末、颗粒、固态与液体混合物等物料的包装。粉末全自动给袋式包装机，就找成都嵘兴科技！

成都嵘兴科技有限公司生产的【自动充填颗粒包装机】

一. 技术参数设备名称:QD-12A多列颗粒包装机填充物料:颗粒,微丸,液体,粉剂包材最大宽度:900mm制袋宽度:50-180mm袋长可变范围:50-200mm可选上料结构:平动式容积下料/数粒式微丸下料/粉剂伺服螺杆下料/液体蠕动泵下料列数:4-12列(根据制袋宽度设计)切断频率:30-70袋/min(1列)X列数比较大包装效率:400-480袋/min包装样式填充量:1-40ml电源功率:380V7.5kw设备重量:1200kg外形尺寸:1500X1540X2200mm包装功能:DXDK900多列包装机是对颗粒、粉剂、液体和粘稠物料进行包装，能自动完成制袋、充填、封口、纵向切断、横断易斯线、横断切断打批号等全部包装过程，经过包装的商品可以防潮、防腐、防污染、防氧化，延长储存期。适用于药品、食品、化妆品、化工等行业□DXDK900多列包装机可以自动监测料仓物料高度并实向自动加料。采用平动式容积式上料方式对物料进行分装，对其单个计量斗设有微调装置,整体计量也可以一起调节，装量稳定、物料落差小，长时间可以几乎不用调节装量。通过传送带可完成输出成品的工作,操作简单,产量大,节约人工,以达到节约资源的目的。成都嵘兴科技，专业生产【姜片给袋式全自动包装机】，品质可靠！全自动给袋式包装机哪里有卖的

成都嵘兴科技【液体全自动给袋式包装机】，值得信赖！附近哪里有全自动给袋式包装机厂家供应

成都嵘兴科技有限公司生产的【酱包给袋式包装机】

适用范围及特点：1、快速更换包装袋的规格，袋宽大小自动调节。2、单轴传动加内凸轮设计，包装速度快、运行更加稳定、维修更简单、减少次品率。3、模块化加热、温控更精细、加热故障可报警提示。4、先进的设计理念、降低了包材损耗，保证了设备运行的稳定性，延长了设备的运行寿命。5、操作简单方便，采用先进的PLC+HMI（触摸屏）电气控制系统、人机界面友好。6、机器的包装范围更多、可包装液体、酱体、颗粒、固体各种可装袋物料、只需根据不同的物料先用不同的计量装置即可。7、本机使用预制好的包装袋，包装图案完美，封口品质好，从而提高了产品的品质与档次8、其特点是机械替代人工包装，实现企业产品包装生产自动化，提高企业生产效率，大幅降低产品成本。可有效减少物料在包装环节中的污染，成品封口质量好和美观度佳，适合于食品产品大批量自动化包装。附近哪里有全自动给袋式包装机厂家供应

成都嵘兴科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在四川省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，

为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**成都嵘兴科技供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！